

WBS.6222.1.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1 i ust. 6, art. 378 ust. 1 oraz art. 193 ust. 3 w związku z art. 193 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.) w trybie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.),
po rozpatrzeniu wniosku z dnia 22.03.2016 r. uzupełnionego dnia 16.05.2016 r. oraz 25.08.2016 r. Volkswagen Poznań Sp. z o. o., ul. Warszawska 349, 61-060 Poznań, reprezentowany przez Pana Marcina Magdziarkę

STAROSTA WRZESIŃSKI

I. **Udziela Volkswagen Poznań Sp. z o. o. ul. Warszawska 349, 61-060 Poznań, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania energii i paliw: spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, zlokalizowanych na terenie Volkswagen Poznań sp. z o.o. – Zakład Września Oddział w Białężycach Białężyce 100, 62-300 Września, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.**

II. Określa:

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, oznaczenie prowadzącego instalację oraz rodzaj prowadzonej działalności:

Nazwa instalacji wymagająca pozwolenia zintegrowanego	Rodzaj instalacji	Parametry instalacji eksploatowanej na terenie Zakładu Września Oddział w Białężycach	Prowadzący instalację
Instalacje do wytwarzania energii i paliw - do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, zlokalizowana na terenie Volkswagen Poznań Sp. z o.o. Zakład Września Oddział w Białężycach	ust.1 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169)	Źródła wytwarzające energię w procesach spalania paliw, w tym spalania gazu ziemnego wysokometanowego grupy E i oleju napędowego: - łączna moc cieplna (nominalna) – 63,9 MW - łączna moc znamionowa 55,7 MW	Volkswagen Poznań Sp. z o.o. ul. Warszawska 349 61-060 Poznań NIP: 782-003-29-65 REGON: 630173572

Na terenie Volkswagen Poznań Sp. z o. o. - Zakład Września Oddział w Białężycach prowadzona będzie produkcja różnych wersji samochodu użytkowego nowej generacji VW Crafter. Samochody w wersji finalnej będą wykorzystywane do transportu ładunków, osób i jako samochody specjalne (np. policyjne, pocztowe). W zależności od modelu i wersji będą one miały masę do 3,5 Mg i powyżej 3,5 Mg. Zakład zlokalizowany jest w granicach gminy Września, w obrębach ewidencyjnych: Chocicza Mała, Białężyce, Oblaczkowo, Grzymysławice. Wszystkie działki, na których zlokalizowany jest zakład są własnością Wnioskodawcy.

Przewidywany jest następujący schemat pracy produkcyjnej: 7 dni w tygodniu, na trzech zmianach dziennie, 260 dni w roku. Utrzymanie ruchu, nadzór, serwis zakładowy, ochrona pracują w układzie ciągłym trzyzmiannym (365 dni w roku). Średni łączny czas produkcji jednego samochodu w zakładzie wynosić będzie 39 h.

Przewidywana maksymalna wielkość produkcji zakładu to: 20 pojazdów w ciągu godziny, 450 pojazdów w ciągu doby, 100 000 pojazdów w ciągu roku.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, paliw i mediów:

<i>Surowiec</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Zużycie w roku</i>
Woda	m ³	317 096
Prąd	MWh	150 000
Gaz ziemny – cały zakład	m ³	74 762 993
Gaz ziemny – instalacje objęte przedmiotowym wnioskiem	m ³	35 594 619
Olej napędowy do agregatów i pomp tryskaczy	Mg	5,8
Olej napędowy dla nowych pojazdów	m ³	1 500
Czynnik chłodniczy do klimatyzacji nowych pojazdów R134a	Mg	150
Czynnik do klimatyzacji nowych pojazdów HFO 1234yf	Mg	7,2
Olej do układów klimatyzacyjnych nowych pojazdów	m ³	8
Roztwór wodny mocznika do nowych pojazdów (Ad Blue)	m ³	2 500
Płyn hamulcowy do nowych pojazdów	m ³	150
Płyn do spryskiwaczy do nowych pojazdów (IsoPropanol)	m ³	1 000
Płyn do układu chłodniczego do nowych pojazdów (Glikol)	m ³	2 500

3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

a) w zakresie ochrony wód podziemnych i powierzchniowych:

- zastosowanie rozwiązań eliminujących bezpośrednie wprowadzanie ścieków do wód i do ziemi z terenu zakładu,
- wykorzystanie szczelnego systemu kanalizacji sanitarno-przemysłowej odprowadzającej ścieki bezpośrednio do kanalizacji sanitarnej gminnej,
- wykorzystanie szczelnego systemu sieci kanalizacji deszczowej, która jest połączona z rynnami odwadniającymi dachy oraz z systemem odwadniania utwardzonych powierzchni placów oraz dróg wewnątrzzakładowych; sieć kanalizacji deszczowej odprowadza wody opadowe do gminnej sieci kanalizacji deszczowej po oczyszczeniu w urządzeniach takich jak np. separatory i osadniki, będących integralną częścią kanalizacji deszczowej,
- stosowanie zbiorników na ewentualne wycieki w miejscach przeładunku substancji, mieszanin i odpadów w rejonie lakierni,
- stosowanie urządzeń zabezpieczających pojemniki magazynowe i urządzenia procesowe, (sondy przepełnieniowe, sygnalizacja i wizualizacja ewentualnych wycieków, podwójne płaszcze, wanny) przechwytyjące zanieczyszczenia,
- zubożnianie kondensatu z kotłów o mocy 6 MW w centrali mediów przed wprowadzeniem do kanalizacji,
- wszystkie magazyny substancji wykorzystywanych w procesie produkcyjnym jak i wytwarzanych odpadów będą wydzielone i zorganizowane w sposób bezpieczny dla środowiska; substancje i mieszaniny będą magazynowane w fabrycznych opakowaniach lub dedykowanych zbiornikach całkowicie zabezpieczonych przed możliwością wycieku substancji do środowiska przez zastosowanie np. zbiorników dwupłaszczowych lub wanien wychwytowych, zbiorników chemoodpornych, szaf chemicznych
- funkcjonowanie utwardzonych i skanalizowanych dróg i placów zakładowych
- funkcjonowanie nawierzchni szczelnych i chemoodpornych w obszarze stref rozładunku substancji i mieszanin w rejonie lakierni oraz magazynu paliw i płynów technicznych
- możliwe maksymalne zamknięcie obiegów wody w instalacjach technologicznych ograniczające zapotrzebowanie na wodę i zrzut ścieków,

- dobór substancji do procesu produkcyjnego o możliwie minimalnym szkodliwym oddziaływaniu na środowisko,
 - bieżąca konserwacja urządzeń oczyszczających ścieki deszczowe i sieci kanalizacji deszczowej oraz sanitarno-przemysłowej pozwalająca na wczesne wykrycie ewentualnych pęknięć i usterek i zapobieżenie przedostaniu się nieczystości do gruntu,
 - powołanie i szkolenie na terenie zakładu Grupy Prewencji Przeciwpożarowej, do zadań której należy reagowanie w przypadku drobnych wycieków i zabezpieczenie terenu do momentu przyjazdu Ratownictwa Chemicznego w przypadku takiego wymogu.
- b) w zakresie ochrony powietrza:
- zastosowanie wysokosprawnych urządzeń grzewczych,
 - wykorzystanie gazu ziemnego jako paliwa do zasilania urządzeń grzewczych i technologicznych,
 - zastosowanie systemu odzysku ciepła w centralach wentylacyjno – grzewczych
 - wyposażenie instalacji w zabezpieczenia uniemożliwiające rozruch w wypadku zakłóceń zabezpieczenia wymuszające natychmiastowe zaprzestanie prowadzonych operacji w przypadkach awaryjnych, co wyklucza niekontrolowane uwolnienie substancji do powietrza,
 - wykonywanie okresowych pomiarów emisji do powietrza,
 - prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowej,
 - prowadzenie okresowych przeglądów instalacji gazowych i regulacje palników,
 - stosowanie oleju napędowego wysokiej jakości.
- c) w zakresie ochrony przed hałasem:
- zastosowanie wentylatorów i central wentylacyjnych o możliwie niskich poziomach mocy akustycznej,
 - wyposażenie wybranych emitorów w tłumiki ograniczające emisję hałasu,
 - zastosowanie przegród w budynkach o skutecznej izolacyjności akustycznej pozwalającej wyciszyć procesy produkcyjne prowadzone wewnątrz,
 - optymalizacja ruchu pojazdów na terenie zakładu, eliminacja pustych przebiegów,
 - utrzymywanie sprawnych pojazdów transportu wewnętrznego i kontrola jakości transportu dostawców zewnętrznych,
 - wysokiej jakości i równe nawierzchnie utwardzone na terenie zakładu ograniczające hałas od pojazdów i przenoszenie drgań ,
 - optymalizację procesów technologicznych.
- d) w zakresie gospodarki odpadami:
- efektywne zarządzanie i racjonalne gospodarowanie surowcami, energią i materiałami wsadowymi,
 - wdrażanie nowych, przyjaznych środowisku technologii,
 - przestrzeganie reżimów technologicznych,
 - stosowanie pojemników zwrotnych przez co udaje się uniknąć powstawaniu dużej grupy odpadów opakowaniowych,
 - edukacja ekologiczna pracowników,
 - redukcja odpadów u źródła,
 - segregacja strumienia,
 - zorganizowanie centralnego magazynu odpadów w pełni zabezpieczonego przed oddziaływaniem na środowisko,
 - stosowanie specjalistycznych, dedykowanych pojemników do każdego rodzaju odpadów zabezpieczających odpady przed ujemnym oddziaływaniem na środowisko i zdrowie ludzi.
- e) w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:
- funkcjonowanie szczelnego, rozdzielnego systemu kanalizacji sanitarno-przemysłowej z układem podczyszczania ścieków z lakierni oraz deszczowej, która jest połączona z rynnami

odwadniającymi dachy obiektów oraz z systemem odwadniania utwardzonych powierzchni placów i dróg wewnątrz zakładowych i odprowadza ścieki do kanalizacji deszczowej gminnej po oczyszczeniu w urządzeniach - w separatorach i osadnikach będących integralną częścią kanalizacji deszczowej zakładowej.

W związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji powstawać będą ścieki, które nie zawierają substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 45 a ust. 1 ustawy Prawo Wodne.

4. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko:

Nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania zakładu na środowisko, z uwagi na lokalizację zakładu w znacznym oddaleniu od granic.

5. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji możliwe będą dwa warianty postępowania:

- likwidacja częściowa (poszczególne obiekty i instalacje),
- likwidacja całkowita zakładu.

Likwidacja częściowa będzie obejmowała wyłączenie z produkcji poszczególnych obiektów i instalacji oraz prowadzenie wybiórczych procesów na instalacjach zachowanych (np. praca samej spawalni i wywóz karoserii do innych zakładów koncernu).

Likwidacja całkowita będzie obejmowała:

- usunięcie z terenu zakładu wszystkich substancji i mieszanin oraz innych surowców,
- demontaż maszyn i urządzeń oraz instalacji, ich sprzedaż lub złomowanie,
- rozbiórkę obiektów budowlanych dróg i placów,
- usunięcie odpadów.

Instalacja powinna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

Efektywna gospodarka energetyczna będzie realizowana na terenie zakładu poprzez:

- szczelne układy przesyłowe mediów,
- wysokosprawne kotły grzewcze i palniki,
- stosowanie energooszczędnych źródeł poboru prądu w tym energooszczędnego oświetlenia,
- efektywne i wysokosprawne prowadzenie procesów produkcyjnych bez zbędnych przerw technologicznych, rozruchów i zatrzymań pracy instalacji,
- uzyskanie ciepła do ogrzewania pomieszczeń oraz procesów technologicznych za pomocą własnych wysokosprawnych urządzeń opalanych gazem ziemnym wysokometanowym, co przy stosowanej technologii należy do rozwiązań o najniższym zagrożeniu dla środowiska.

7. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

- zastosowanie rozwiązań eliminujących bezpośrednie wprowadzanie ścieków do wód i do ziemi z terenu zakładu,
- zastosowanie szczelnych dwupłaszczowych zbiorników naziemnych z sygnalizacją szczelności do magazynowania paliw i płynów technicznych na stacji paliw i płynów technicznych,
- zastosowanie szczelnego skanalizowanego placu rozładunku paliw i płynów do zbiorników, oraz tankowania pojazdów na terenie magazynu paliw i płynów technicznych,
- zastosowanie szczelnych zbiorników zabezpieczonych antykorozyjnie, zlokalizowanych wewnątrz pomieszczeń do magazynowania oleju napędowego służącego do zasilania agregatów prądotwórczych i pomp spaliniowych,

- zastosowanie szczelnego systemu kanalizacji sanitarno-przemysłowej, która odprowadza ścieki bezpośrednio do kanalizacji sanitarnej gminnej,
- funkcjonowanie szczelnego systemu sieci kanalizacji deszczowej, która jest połączona z rynnami odwadniającymi dachy obiektów oraz z systemem odwadniania utwardzonych powierzchni placów oraz dróg wewnętrzzakładowych; sieć kanalizacji deszczowej odprowadza wody opadowe do gminnej sieci kanalizacji deszczowej po oczyszczeniu w urządzeniach takich jak separatory i osadniki, będących integralną częścią kanalizacji deszczowej,
- funkcjonowanie szczelnej nawierzchni z podłączeniem przez separator z osadnikiem do kanalizacji deszczowej i alternatywnie w trakcie mycia nawierzchni do kanalizacji sanitarno – przemysłowej w rejonie placu przeładunku odpadów przy magazynie odpadów,
- funkcjonowanie szczelnych nawierzchni z podłączeniem do kanalizacji deszczowej przez urządzenia podczyszczające - separator z osadnikiem w rejonie placu rozładunku paliw i płynów technologicznych z miejscem tankowania,
- wyposażenie miejsc do magazynowania odpadów i substancji chemicznych w szczelne posadzki i chemoodporne tam gdzie jest to wymagane,
- stosowanie urządzeń zabezpieczających pojemniki magazynowe i urządzenia procesowe, między innymi alternatywnie: sondy przepełnieniowe, sygnalizację i wizualizację ewentualnych wycieków, podwójne płaszcze, wanny przechwytyjące zanieczyszczenia, szafy z tacami do zbierania ewentualnych wycieków,
- zastosowanie trwałych betonowych posadzek we wszystkich obiektach oraz dodatkowych zabezpieczeń w miejscach szczególnie wrażliwych (np. posadzki chemoodporne, wanny wychwytowe, zbiorniki dwupłaszczowe),
- funkcjonowanie utwardzonych i skanalizowanych dróg i placów zakładowych,
- budowa magazynu odpadów który będzie posiadał wydzielone miejsca na odpady niebezpieczne i odpady inne niż niebezpieczne,
- możliwe maksymalne zamknięcie obiegów wody w instalacjach technologicznych ograniczające zapotrzebowanie na wodę i zrzut ścieków,
- dobór substancji do procesu produkcyjnego o możliwie minimalnym szkodliwym oddziaływaniu na środowisko,
- bieżąca konserwacja urządzeń oczyszczających ścieki deszczowe i sieci kanalizacji deszczowej, oraz sanitarno – przemysłowej pozwalająca na wczesne wykrycie ewentualnych pęknięć i usterek i zapobieżenie przedostaniu się nieczystości do gruntu szczelne przewody dwupłaszczowe do przesyłu paliw i płynów technicznych z magazynu paliw i płynów technicznych do hali montażu,
- zastosowanie zasuw na kanalizacji deszczowej eliminujących odpływ ścieków deszczowych do kanalizacji gminnej w sytuacjach potencjalnie awaryjnych,
- powołanie i szkolenie na terenie zakładu Grupy Prewencji Przeciwpowodziowej, do zadań której należy reagowanie w przypadku drobnych wycieków i zabezpieczenie terenu do momentu przyjazdu Ratownictwa Chemicznego w przypadku takiego wymogu,
- prowadzenie regularnych badań monitoringowych wód podziemnych i ścieków odprowadzanych z terenu zakładu.

8. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:

Volkswagen Poznań Sp. z o. o. – Zakład Września Oddział w Białężycach został zakwalifikowany do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym zakład zobowiązany jest do spełnienia przesłanek wynikających z przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, dla zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska:
Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

a) Rodzaj instalacji:

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169)* niniejsza decyzja obejmuje instalacje do wytwarzania energii i paliw: do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW (ust. 1 pkt 1 załącznika do w/w rozporządzenia)

- instalacje do spalania gazu ziemnego wysokometanowego grupy E i oleju napędowego.

W/w instalacje zlokalizowane są na działkach o nr ewidencyjnych:

- 16/4, 22/2, 18, 52, 19, 55, 57, 54, 53, 56 w obrębie Chocicza Mała
- 8/3, 4, 3/3, 3/2, 132/1, 102/7, 2 w obrębie Białężycy
- 53/4, 53/1, 45/4 w obrębie Grzymysławice,
- 39/1 w obrębie Oblączkowo

i funkcjonować będą:

- w budynku centrali mediów (H7),
- w hali budowy karoserii (H2),
- w hali montażu i wykończenia (finisz) (H4),
- w hali centrum dostaw i magazynowania surowców, podzespołów i opakowań – hali zaopatrzenia (H8),
- w hali przygotowania finalnego (H10),
- w budynku wydziału budowy samochodów specjalnych (BUS) (9),
- w budynku centrali tryskaczy (N7),
- przy magazynie odpadów (N4) i budynku mediów (H7) oraz w hali lakierni (H3) - agregaty prądotwórcze,
- w budynku obsługi placu pojazdów gotowych OUTBOUND (N6).

Na terenie zakładu (bez uwzględniania źródeł instalacji IPPC do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³ i źródeł instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie) zostaną docelowo uruchomione źródła wytwarzające energię w procesach spalania paliw w tym spalania gazu ziemnego wysokometanowego grupy E i oleju napędowego o łącznej mocy cieplnej (nominalnej) wynoszącej $Q = 63,9$ MW.

Źródła spalające gaz to palniki w centralach wentylacyjno – grzewczych, nagrzewnice bramowe i promienniki gazowe w halach produkcyjnych i magazynowych, kotły do centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej i procesowej oraz palniki kabin i suszarek lakierniczych. Źródła spalania oleju napędowego to awaryjne agregaty prądotwórcze i pompy spalinowe tryskaczy, które w warunkach normalnej pracy zakładu są okresowo uruchamiane w celu kontroli sprawności technicznej sumarycznej mocy cieplnej. Moc znamionowa (moc nominalna x sprawność) wszystkich źródeł wytwarzających energię w procesach spalania paliw wynosi 55,7 MW.

- b) Charakterystyka źródeł instalacji spalania paliw – załącznik nr 1 do niniejszej decyzji
- c) Rodzaje oraz ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza - załącznik nr 2 do niniejszej decyzji
 Wielkość emisji dotyczy warunków normalnego funkcjonowania instalacji. Nie przewiduje się jej funkcjonowania w warunkach odbiegających od normalnych.
 Z wszystkich źródeł do wytwarzania energii w procesie spalania paliw trzy kotły o mocy $Q = 6,0$ MW każdy, z uwagi na moc termiczną kotłów przewyższającą 1,0 MW podlegają przepisom rozdziału 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 roku *w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz. U. z 2014r., poz. 1546) – załącznik nr 6 do w/w rozporządzenia.
- d) Termin, od którego jest dopuszczalna emisja – wrzesień 2016 r.
- e) Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji z emitorów
 Na emitorach zainstalowane zostaną stanowiska pomiarowe spełniające wymogi Polskich Norm PN-Z-04030-7:1994 oraz PN-EN-15259.

2. Gospodarka wodno-ściekowa

- a) Zaopatrzenie w wodę
 Zakład nie korzysta z poboru ze źródła wody powierzchniowej czy też podziemnej; pobiera wodę wyłącznie z sieci wodociągowej na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. we Wrześni. Zapotrzebowanie na wodę dla całego zakładu przewidywane jest w ilości:
 $Q_r = 317\,096 \text{ m}^3/\text{rok}$.
 Eksploatacja instalacji IPPC objęta niniejszą decyzją bezpośrednio nie wymaga zużycia wody. Woda na cele technologiczne i bytowe jest podgrzewana w przedmiotowych instalacjach.

- b) Ścieki przemysłowe
 Ścieki przemysłowe będą powstawać na terenie zakładu w różnych wydziałach. W zależności od ich składu i pochodzenia, będą podczyszczane w dedykowanych urządzeniach na terenie zakładu lub bez podczyszczenia, wraz ze ściekami bytowymi będą poprzez wewnątrzzakładową kanalizację sanitarno – przemysłową odprowadzane do gminnego systemu kanalizacji sanitarnej, na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. we Wrześni.

W zakładzie ścieki odprowadzane wewnętrznym systemem kanalizacyjnym do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu stanowią mieszaninę ścieków bytowych, ścieków przemysłowych pochodzących z lakierni, z wydziału montażu, z centrali mediów i obiegów chłodniczych, z Pilothali, wydziału BUS, kondensatu z kotłów CO/CWU oraz z mycia posadzek w halach, kontenerów, pojemników, samochodów służbowych a także odcieków (ścieków deszczowych) z placu magazynowego i przeładunku odpadów przy magazynie odpadów.

Przewidywana ilość mieszaniny ścieków bytowo – przemysłowych odprowadzanych z zakładu:

$$\begin{array}{rcl} Q_{\max h} & = & 215,5 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{d \text{ śr}} & = & 846 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\max. \text{ roczne}} & = & 308\,896 \text{ m}^3/\text{rok}. \end{array}$$

Z pracą 3 kotłów o mocy 6 MW w centrali mediów i 4 kotłów kondensacyjnych na wydziale BUS związane będzie wytwarzanie ścieków przemysłowych w postaci kondensatu. Kwaśny kondensat wykrapłany ze spalin z kotłów grzewczych kondensacyjnych (odczyn kwaśny

wywołany głównie obecnością rozpuszczonego dwutlenku węgla i w mniejszej ilości kwasu siarkowego) będzie na terenie centrali mediów zubożniany przy wykorzystaniu tlenu i wodorotlenku magnezu a następnie odprowadzany do kanalizacji sanitarno-przemysłowej wewnątrzzakładowej. W budynku BUS z uwagi na niską moc kotłów (410 kW) i niewielką ilość kondensatu nie przewiduje się jego zubożniania przed odprowadzeniem do kanalizacji sanitarno-przemysłowej wewnątrzzakładowej. Przewidywana ilość ścieków z tego procesu (kondensatu) wynosić będzie:

$$Q_{\max h} = 0,6 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 1,7 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 630 \text{ m}^3/\text{r}.$$

Ścieki te nie zawierają substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego. Stan i skład ścieków z tych procesów to:

$$\text{temperatura} \leq 35^{\circ}\text{C}$$

$$\text{odczyn pH} \quad 6,5 - 9,5$$

$$\text{siarczany} \leq 500 \text{ mg/dm}^3.$$

Zakład Volkswagen Poznań Sp. z o.o. - Zakład Września Oddział w Białężycach posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych należących do Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o. o we Wrześni ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego wydane w drodze decyzji Starosty Wrzesińskiego z dnia 15 czerwca 2016 roku sygn. WBS.6341.27.2016.

3. Gospodarka odpadami

a) numer identyfikacji podatkowej oraz numer region:

NIP 782-00-32-965

REGON 630173572

b) rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia, ich podstawowy skład chemiczny, właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania - załącznik nr 3 do niniejszej decyzji.

Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Oleje odpadowe, należy magazynować zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

c) sposoby zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- efektywne zarządzanie i racjonalne gospodarowanie surowcami, energią i materiałami wsadowymi,
- wdrażanie nowych, przyjaznych środowisku technologii,
- przestrzeganie reżimów technologicznych,
- stosowanie pojemników zwrotnych do części montowanych w pojazdach przez co możliwe będzie do uniknięcia powstawanie dużej grupy odpadów opakowaniowych,
- edukacja ekologiczna pracowników,
- redukcja odpadów u źródła,
- segregacja strumienia odpadów,
- magazynowanie wytworzonych odpadów selektywnie, w specjalnie do tego przeznaczonych i właściwie oznakowanych miejscach (centralny magazyn odpadów posiada wydzielone miejsca na odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne),
- zabezpieczenie miejsc zbierania odpadów przed możliwością uwolnienia odpadów do środowiska – szczelne posadzki i nawierzchnie, przystosowane do rodzaju odpadu pojemniki,
- wprowadzenie systemu zarządzania środowiskiem ISO 14001,
- przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

4. Emisja hałasu do środowiska

- a) wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu w odniesieniu do rodzajów terenów:
- zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w następującej wysokości:
dla pory dnia $L_{Aeq D}$ - **50 dB**
dla pory nocy $L_{Aeq N}$ - **40 dB**,
 - zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego w następującej wysokości:
dla pory dnia $L_{Aeq D}$ - **55 dB**
dla pory nocy $L_{Aeq N}$ - **45 dB**,
 - zabudowy mieszkaniowo – usługowej w następującej wysokości:
dla pory dnia $L_{Aeq D}$ - **55 dB**
dla pory nocy $L_{Aeq N}$ - **45 dB**,
 - zabudowy zagrodowej w następującej wysokości:
dla pory dnia $L_{Aeq D}$ - **55 dB**
dla pory nocy $L_{Aeq N}$ - **45 dB**,
 - tereny rekreacyjno-wypoczynkowe w następującej wysokości:
dla pory dnia $L_{Aeq D}$ - **55 dB**
dla pory nocy $L_{Aeq N}$ - **45 dB**.
- b) źródła hałasu oraz czas ich pracy - załącznik nr 4 do niniejszej decyzji.

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary wielkości emisji

1. Monitoring emisji do powietrza:
 - a) przeprowadzenie wstępnych pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji objętej decyzją - **do końca lutego 2017 r.**,
 - b) prowadzenie okresowych pomiarów emisji do powietrza z emitorów: MC1, MC2, MC3, MC4, MC6, MC7, MC8, MC9, MO2, MO3, L92, O1, zgodnie z obowiązującymi przepisami.
 - c) usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza na przekroju pomiarowym zgodnie z warunkami określonymi w normach PN-Z-04030-7:1994 oraz PN-EN-15259 na w/w emitorach;
2. Monitoring gospodarki odpadami – prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.
3. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej:

Do badania stanu i składu ścieków przemysłowych (mieszaniny ścieków bytowo – przemysłowych) odprowadzanych z terenu zakładu wnioskodawca został zobowiązany w pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych należących do Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o., we Wrześni ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego pochodzących z działalności prowadzonej przez Volkswagen Poznań Sp. z o. o. w Zakładzie Września Oddział w Białężycach, wydanym w drodze decyzji Starosty Wrzesińskiego z dnia 15 czerwca 2016 roku sygn. WBS.6341.27.2016.
4. Monitoring hałasu- pomiary hałasu należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

V. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

VI. Stwierdza wygaśnięcie pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza WBS.6224.2.2015 z dnia 30.09.2015 r. udzielone przez tut. organ dla Volkswagen Poznań sp. z o. o., ul. Warszawska 349 61-060 Poznań, dla instalacji energetycznych o łącznej mocy nie przekraczającej 50 MW, zlokalizowanych na terenie Zakładu Września Oddział w Białężycach, Białężyce 100 62-300 Września.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 22.03.2016 r. uzupełnionym w dniach 16.05.2016 r. oraz 25.08.2016 r. Volkswagen Poznań Sp. z o. o., ul. Warszawska 349 61-060 Poznań, reprezentowany przez Pana Marcina Magdziarka, wystąpił do Starosty Wrzesińskiego o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania energii i paliw: do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację (2 egz. wniosku w formie papierowej i elektronicznej), udzielone pełnomocnictwo, dowód uiszczenia opłaty skarbowej oraz dowód uiszczenia należnej opłaty rejestracyjnej wyliczonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183).

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.) organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a w/w ustawy.

Wstępna analiza wniosku wykazała, iż przedmiotowa instalacja, zgodnie z pkt 1 ppkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych środowiska jako całości, wobec czego wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji wytwarzania energii i paliw: do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW”, sporządzony przez Pana Marcina Magdziarka - Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe EKOGE0, Wargowo 87A, 64-605 Wargowo.

Na podstawie art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.), pismem z dnia 22.06.2016 r. zawiadomiono Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie z art. 218 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r. poz. 1235 z późn. zm.) Starosta Wrzesiński w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie o wydanie przedmiotowego pozwolenia oraz o możliwości składania uwag i wniosków w tej sprawie w terminie od dnia 22.06.2016 r. do dnia 14.07.2016 r. We wskazanym terminie do tut. organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski. Mając na uwadze obowiązek wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zapis wniosku w wersji elektronicznej przekazano Ministrowi Środowiska.

Analiza przedłożonego wniosku o udzielenie niniejszego pozwolenia (wniosek i uzupełnienia), wykazała, że spełnia on wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W dniu 27.07.2016 r., przed wydaniem niniejszego pozwolenia, pracownicy Starostwa Powiatowego we Wrześni przeprowadzili oględziny instalacji do spalania gazu wysokometanowego E i oleju napędowego na terenie Zakładu Września Oddział Białężyce.

Podczas oględzin nie stwierdzono niezgodności zapisów wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego ze stanem faktycznym.

Instalacje objęte niniejszą decyzją to instalacje do wytwarzania energii i paliw: do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW; są to instalacje do spalania gazu ziemnego wysokometanowego grupy E i oleju napędowego zlokalizowane na terenie zakładu, za wyjątkiem instalacji spalających gaz ziemny na wydziale lakierni, gdzie będą eksploatowane instalacje technologiczne i grzewcze spalające gaz ziemny tj.:

- do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³;
- do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.

Instalacje spalające gaz ziemny w lakierni są integralną częścią instalacji IPPC eksploatowanych na terenie lakierni i ściśle z nimi powiązane technologicznie, dlatego też, jak wynika z informacji przedstawionych we wniosku, emisja związana z ich eksploatacją podlega odrębnemu pozwoleniu.

W Zakładzie Września Oddział w Białężycach zostaną docelowo uruchomione źródła wytwarzające energię w procesach spalania paliw, w tym spalania gazu ziemnego wysokometanowego grupy E i oleju napędowego o łącznej mocy cieplnej (nominalnej) wynoszącej $Q_t = 63,9$ MWt; moc znamionowa (moc nominalna x sprawność) wszystkich źródeł wytwarzających energię w procesach spalania paliw wynosi 55,7 MW.

Źródła spalające gaz to palniki w centralach wentylacyjno – grzewczych, nagrzewnice bramowe i promienniki gazowe w halach produkcyjnych i magazynowych, kotły do centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej i procesowej oraz palniki kabin i suszarek lakierniczych. Źródła spalania oleju napędowego to awaryjne agregaty prądotwórcze i pompy spalinowe tryskaczy, które w warunkach normalnej pracy zakładu są okresowo uruchamiane w celu kontroli sprawności technicznej.

Analiza wniosku pozwoliła stwierdzić, iż przedmiotowa instalacja IPPC spełnia wymagania art. 143 ustawy *Prawo ochrony środowiska* tzn. jej wykonanie oraz warunki eksploatacji uwzględniają postęp technologiczny i rozwój wiedzy w tym zakresie: sprawność źródeł wytwarzających energię w procesach spalania gazu wynosi od 94 do 99,5 % odpowiadająca sprawności najnowszym urządzeniom stosowanych w energetyce zakładowej, trzy kotły centralnego ogrzewania o mocy $Q = 6,0$ MW każdy, spełniają standardy emisyjne określone w załączniku nr 6 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 roku w sprawie *standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz. U. z 2014, poz. 1546), z przeprowadzonej analizy uciążliwości emitowanych zanieczyszczeń wynika, że poziom maksymalnych stężeń poza granicami zakładu nie przekroczy obowiązujących poziomów substancji w powietrzu i wartości odniesienia. W podstawowych kotłach centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej zastosowana została najnowsza technologia kondensacyjna pozwalająca na odzysk ciepła ze spalin, a w centralach wentylacyjnych, w których zamontowane będą nagrzewnice zastosowane będą wymienniki ciepła pozwalające na odzysk ciepła z wydalanego powietrza.

Wszystkie operacje prowadzone będą przy zapewnieniu maksymalnego poziomu bezpieczeństwa.

We wniosku zestawiono również wymagania BAT w zakresie stosowania metod, technologii i innych technik zapobiegania, ograniczenia lub minimalizacji oddziaływania instalacji na środowisko wraz z określeniem spełniania tych wymagań przez instalacje IPPC. Elementy nie uwzględnione w dokumentach referencyjnych przedstawiono jako najlepszą dostępną technikę stosowaną w miejscu tj. miejscu lokalizacji inwestycji jako rozwiązanie wypracowane przez inwestora na bazie własnych doświadczeń. Nadzór nad prowadzonymi procesami odbywać się będzie w ramach wdrożonych systemów: system zarządzania jakością wg normy ISO 9001, system zarządzania środowiskowego wg normy ISO 14001, system zarządzania energią wg normy ISO 50 001. Wnioskodawca posiada certyfikat ISO 9001 od 1997 roku, ISO 14001 od 2004 roku, ISO 50 001 od 2013 roku.

Volkswagen Poznań Sp. z o.o. – Zakład Września Oddział w Białężycach, na terenie którego zlokalizowane są przedmiotowe instalacje, należy do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku

wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

W przedstawionym wniosku oraz złożonych uzupełnieniach przeanalizowano oddziaływanie instalacji na poszczególne elementy środowiska.

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż emisja zanieczyszczeń pyłowo – gazowych nie będzie powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych podanych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. nr 16, poz. 87) i rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031.)

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez prowadzącego instalację we wniosku o udzielenie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku, zgodnie z art. 202 ust. 2 art. 224 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Z wszystkich źródeł do wytwarzania energii w procesie spalania paliw tylko trzy kotły o mocy $Q = 6,0$ MW każdy, ze względu na to, że moc termiczna kotłów przewyższa wartość 1,0 MW podlegają przepisom rozdziału 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014, poz. 1546) – załącznik nr 6 do w/w rozporządzenia.

Zgodnie z § 2.1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r. poz. 1542) okresowe pomiary emisji do powietrza prowadzi się dla instalacji spalania paliw, do których stosuje się przepisy w sprawie standardów emisyjnych z instalacji spalania paliw oraz silników diesla, których eksploatacja wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza lub pozwolenia zintegrowanego.

Z uwagi na moce zainstalowanych nowych kotłów c.o. wymogiem wykonywania pomiarów okresowych objęte będą trzy kotły o mocy 6,0 MW każdy – Emitory MC1, MC2 i MC3 oraz silniki diesla zainstalowane w agregatach prądotwórczych i pompach spalinowych instalacji tryskaczowych – emitory MC4, MC6, MC7, MC8, MC9, MO1, MO2, MO3, L92 i O1.

Zgodnie z wymogami §2.6. ww. rozporządzenia pomiary okresowe emisji do powietrza prowadzi się dwa razy w roku – raz w sezonie zimowym (październik–marzec) i raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień).

Zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* prowadzący instalację nowo zbudowaną, z której emisja wymaga pozwolenia, jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Biorąc pod uwagę fakt, iż w początkowym okresie eksploatacji instalacje nie osiągną maksymalnej zakładanej wydajności, termin przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji tut. organ wyznaczył do końca lutego 2017 r.

Mając na uwadze art. 224 ust.1 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby. Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono na podstawie załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r. poz.112)

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w

zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w przepisach ustawy o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby zgodnie z tymi przepisami uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

W decyzji uwzględniono tylko odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji, w myśl art. 180 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Z przedłożonego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.) Odpady należy magazynować z zachowaniem zasad segregacji w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń. Gospodarowanie odpadami należy prowadzić uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych w ustawie o odpadach. Odpady należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom, wymienionym w art. 27 ust. 2 w/w ustawy. Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Zakład nie korzysta z poboru ze źródła wody powierzchniowej czy też podziemnej; pobiera wodę wyłącznie z sieci wodociągowej na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. we Wrześni.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji IPPC bezpośrednio nie wymaga zużycia wody. Na terenie zakładu będą powstawać ścieki przemysłowe w różnych wydziałach. W zależności od ich składu i pochodzenia, będą podczyszczane w dedykowanych urządzeniach na terenie zakładu lub bez podczyszczenia, wraz ze ściekami bytowymi będą poprzez wewnątrzzakładową kanalizację sanitarno-przemysłową odprowadzane do gminnego systemu kanalizacji sanitarnej, na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. we Wrześni. W zakładzie ścieki odprowadzane wewnętrznym systemem kanalizacyjnym do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu stanowią mieszaninę ścieków bytowych, ścieków przemysłowych pochodzących z lakierni, z wydziału montażu, z centrali mediów i obiegów chłodniczych, z Pilothalmi, wydziału BUS, kondensatu z kotłów CO/CWU oraz z mycia posadzek w halach, kontenerów, pojemników, samochodów służbowych a także odcieków (ścieków deszczowych) z placu magazynowego i przeładunku odpadów przy magazynie odpadów.

Z pracą 3 kotłów o mocy 6 MW każdy w centrali mediów i 4 kotłów kondensacyjnych na wydziale BUS związane będzie wytwarzanie ścieków przemysłowych w postaci kondensatu. Kwaśny kondensat wykraplały ze spalin z kotłów grzewczych kondensacyjnych (odczyn kwaśny wywołany głównie obecnością rozpuszczonego dwutlenku węgla i w mniejszej ilości kwasu siarkowego) będzie na terenie centrali mediów zobojętniany przy wykorzystaniu tlenku i wodorotlenku magnezu i odprowadzany do kanalizacji sanitarno-przemysłowej wewnątrzzakładowej. W budynku BUS z uwagi na niską moc kotłów (410 kW) i niewielką ilość kondensatu nie przewiduje się jego zobojętniania przed odprowadzeniem do kanalizacji sanitarno-przemysłowej wewnątrzzakładowej.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

W pozwoleniu tut. organ wprowadził zapisy dotyczące wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, określono także sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposoby efektywnego wykorzystania energii oraz sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii. We wniosku prowadzący instalację odniósł się do możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. Z uwagi na lokalizację zakładu i znaczne oddalenie od granic kraju, nie przewiduje się takiego wpływu instalacji.

Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony zgodnie z zapisem art. 188 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Na wniosek Volkswagen Poznań Sp. z o.o., tut. organ na podstawie art. 193 ust. 3 w związku z art. 193 ust.1 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, stwierdził wygaśnięcie decyzji - pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza WBS.6224.2.2015 z dnia 30.09.2015 r. udzielone przez Starostę Wrzesińskiego dla Volkswagen Poznań sp. z o. o., ul. Warszawska 349 61-060 Poznań, dla instalacji energetycznych o łącznej mocy nie przekraczającej 50 MW, zlokalizowanych na terenie Zakładu Września Oddział w Białężycach, Białężyce 100, 62-300 Września.

Mając powyższe na uwadze, Starosta Wrzesiński orzekł jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem tut. organu, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



z up. Starosty
Urszula Łabęda
Naczelnik Wydziału
Budownictwa, Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Pan Marcin Magdziarek Wargowo 87A, 64-605 Wargowo – pełnomocnik Volkswagen Poznań sp. z o.o.
3. Minister Środowiska (na adres email: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
4. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska Delegatura w Koninie ul. Wyszyńskiego 3a, 62-510 Konin
5. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny) Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań
6. Marszałek Województwa Wielkopolskiego Departament Środowiska Al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań
7. a/a WBS

Za udzielenie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r. poz. 783 z późn. zm.).