

Załącznik nr 1 do decyzji WBS.6222.1.2016 z dnia 25.08.2016r. – pozwolenie zintegrowane dla Volkswagen Poznań sp. z o.o., ul. Warszawska 349, 61-060 Poznań
Zakład Września Oddział w Białężycach

Charakterystyka źródeł instalacji spalania paliw

Oznaczenie emitora	Ilość źródeł	Nazwa źródła	Wysokość komina [m]	Średnica komina [m]	Sprawność [%]	Przepływ powietrza /ilość spalin [m³/h]	Moc pojedynczego źródła [kW]	Sumaryczna moc źródeł [kW]	Temperatura gazów [°C]	Prędkość wylotowa [m/s]	Rodzaj wylotu
Hala budowy karoserii H-2 (spawalnia)											
K1 ÷ K11	11	Centrala wentylacyjno – grzewcza	29,3	2x2	94	75 000	500	5500	20	5,2	otwarty
K12 ÷ K22	11	Centrala wentylacyjno – grzewcza	25,7	2x2	94	75 000	500	5500	20	5,2	otwarty
K23÷K36	14	Promiennik gazowy	18,0	0,205	94	150	77	1078	130	1,3	zadaszony
K37	1	Nagrzewnica bramowa (kurtyna)	16,6	0,2	94	210	108	108	130	1,9	zadaszony
K38÷K43	6	Nagrzewnica bramowa (kurtyna)	17,6	0,2	94	315	162	972	130	2,8	zadaszony
Hale montażu, finiszu i Spine H4 i H5											
M1÷M4	4	Centrala wentylacyjno – grzewcza	24,8	2x2	94	63 000	300	1200	20	4,4	otwarty
M5÷M12	8	Centrala wentylacyjno – grzewcza	24,8	2x2	94	75 000	380	3040	20	5,2	otwarty
M13÷M16	4	Centrala wentylacyjno – grzewcza	24,8	2x2	94	75 000	540	2160	20	5,2	otwarty
F1÷F6	6	Centrala wentylacyjno – grzewcza	24,8	2x2	94	75 000	540	3240	20	5,2	otwarty
S1-2 ÷ S6-2	6	Centrala wentylacyjno – grzewcza	23,5	0,4	94	1223	630 (wylot z palnika bezpośrednio kominem)	3780	130	2,7	otwarty
M17÷M27 M39÷M41	14	Nagrzewnica bramowa (kurtyna)	16,2	0,2	94	210	108	1188	130	1,9	otwarty
M28÷M38	11	Promiennik gazowy	16,6	0,205	94	150	77	847	130	1,3	otwarty
Hala przygotowania finalnego WAB H10											
F28	1	Centrala wentylacyjno grzewcza – wylot z suszarki konserwacji pojazdów i hali WAB	19,3	1x1	94	40 000	200	200	20	11,1	otwarty
F29	1	Centrala wentylacyjno grzewcza – wylot z kabiny ręcznej konserwacji pojazdów	19,3	1x1	94	36 720	200	200	20	10,2	otwarty
F30	1	Centrala wentylacyjno grzewcza – wylot z kabiny automatycznej konserwacji pojazdów	19,3	2x2	94	97 250	220	220	20	6,8	otwarty

Centrala Mediów H7											
MC1	1	Kocioł co/cwu (Bojler)	30	0,75	99,5	9 750	6 000	6 000	84	6,1	otwarty
MC2	1	Kocioł co/cwu (Bojler)	30	0,75	99,5	9 750	6 000	6 000	84	6,1	otwarty
MC3	1	Kocioł co/cwu (Bojler)	30	0,75	99,5	9 750	6 000	6 000	84	6,1	otwarty
MC4	1	Agregat prądowórczy	5,3	0,4	-	6 000	880	880	438	13,3	otwarty
MC6÷MC8	3	Pompa spalinowa dla instalacji tryskaczowej	13,5	0,125	-	1 570	219	657	430	35,5	otwarty
MC9	1	Pompa spalinowa dla instalacji hydrantowej	13,5	0,125	-	1 174	164	164	430	26,6	otwarty
Hala zaopatrzenia H8											
Z1÷Z5 i Z18	6	Nagrzewnica bramowa	14,0	0,2	94	233	120	720	130	2,1	zadaszony
Z6÷Z17	12	Promiennik gazowy	14,4	0,205	94	150	77	924	130	1,3	zadaszony
BUS H9											
B1	1	4 kotły kondensacyjne	13,1	0,30	98	764	410 (razem dla 4)	410	130	2,2	otwarty
B2	1	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU01	13,0	0,13	94	472	243 (wylot z palnika bezpośrednio kominem)	243	130	9,9	zadaszony
B3-1	1	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU02 – wylot nr 1	13,3	0,13	96	420	221 (wylot z palnika bezpośrednio kominem)	442	130	8,8	zadaszony
B3-2	1	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU02 – wylot nr 2	13,3	0,13	96	420	221 (wylot z palnika bezpośrednio kominem)		130	8,8	zadaszony
B4-1	1	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU03 – wylot nr 1	13,3	0,13	96	420	221 (wylot z palnika bezpośrednio kominem)	442	130	8,8	zadaszony
B4-2	1	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU03 – wylot nr 2	13,1	0,13	96	420	221 (wylot z palnika bezpośrednio kominem)		130	8,8	zadaszony
B5	1	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU04	13,0	0,13	95	576	300 (wylot z palnika bezpośrednio kominem)	300	130	12,1	zadaszony
Magazyn odpadów N4											
MO1	1	Agregat prądowórczy	5,3	0,4	-	6 000	880	880	438	13,3	otwarty
Centrala tryskaczowni N7											
MO2	1	Pompa spalinowa dla instalacji tryskaczowej	6	0,14	-	1540	207	207	530	27,8	otwarty
MO3	1	Pompa spalinowa dla instalacji tryskaczowej	6	0,14	-	1540	207	207	530	27,8	otwarty

Lakiernia H3											
L92	1	Agregat prądotwórczy	12,5	0,4	-	10 500	1500	1500	480	23,2	otwarty
Plac pojazdów gotowych OUTBOUND N6											
O1	1	Kocioł Vitocrossal 200	6,1	0,15	-	156	105	105	348	2,5	zadaszony

z up. starosty
 Urszula Łabęda
 Naczelnik Wydziału
 Budownictwa, Środowiska i Rolnictwa

Załącznik nr 2 do decyzji WBS.6222.1.2016 z dnia 25.08.2016r. – pozwolenie zintegrowane dla Volkswagen Poznań sp. z o.o., ul. Warszawska 349, 61-060 Poznań Zakład Września Oddział w Białężycach

Tabela nr 1 Wielkość emisji w trakcie normalnej eksploatacji instalacji do wytwarzania energii z procesów spalania paliw:

Lp.	Nr emitora	Źródło	Czas pracy [h/rok]	Emitowana substancja	Nr CAS	Wielkość emisji		Wielkość emisji [g/pojazd]	Emitory objęte standardem emisyjnym
						[kg/h]	[Mg/rok]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Hala budowy karoserii H-2 (spawalnia)									
1	K1 ÷ K11	Centrala wentylacyjno – grzewcza Q = 500 kW szt. 11	5040	Pył ogółem	-	0,000028	0,000140	0,0014	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000028	0,000140	0,0014	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000028	0,000140	0,0014	
				Dwutlenek siarki	2025884	0,004451	0,022434	0,2243	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,097369	0,490742	4,9074	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,029211	0,147222	1,4722	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,013354	0,067302	0,6730	
2	K12 ÷ K22	Centrala wentylacyjno – grzewcza Q = 500 kW szt. 11	5040	Pył ogółem	-	0,000028	0,000140	0,0014	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000028	0,000140	0,0014	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000028	0,000140	0,0014	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,004451	0,022434	0,2243	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,097369	0,490742	4,9074	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,029211	0,147222	1,4722	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,013354	0,067302	0,6730	
3	K23÷K36	Promiennik gazowy Q = 77 kW szt. 14	5040	Pył ogółem	-	0,000004	0,000022	0,0002	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000004	0,000022	0,0002	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000004	0,000022	0,0002	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,000685	0,003455	0,0346	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,013024	0,065642	0,6564	

				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,003907	0,019692	0,1969	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,002571	0,012956	0,1296	
4	K37	Nagrzewnica bramowa (kurtyna) Q = 108 kW	5040	Pył ogółem	-	0,000006	0,000030	0,0003	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000006	0,000030	0,0003	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000006	0,000030	0,0003	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,000961	0,004846	0,0485	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,018268	0,092069	0,9207	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,005480	0,027621	0,2762	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,003605	0,018171	0,1817	
5	K38÷K43	Nagrzewnica bramowa (kurtyna) Q = 162 kW szt. 6	5040	Pył ogółem	-	0,000009	0,000045	0,0005	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000009	0,000045	0,0005	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000009	0,000045	0,0005	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,001442	0,007269	0,0727	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,027401	0,138103	1,3810	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,008220	0,041431	0,4143	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,005408	0,027257	0,2726	
Hale montażu, finiszu i Spine H4 i H5									
6	M1÷M4	Centrala wentylacyjno – grzewcza Q = 300 kW szt. 4	5040	Pył ogółem	-	0,000017	0,000084	0,0008	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000017	0,000084	0,0008	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000017	0,000084	0,0008	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,002671	0,013460	0,1346	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,050743	0,255746	2,5575	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,015223	0,076724	0,7672	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,010015	0,050476	0,5048	
7	M5÷M12	Centrala wentylacyjno – grzewcza	5040	Pył ogółem	-	0,000021	0,000107	0,0011	

		Q = 380 kW szt. 8		w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000021	0,000107	0,0011	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000021	0,000107	0,0011	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,003383	0,017050	0,1705	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,064275	0,323946	3,2395	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,019282	0,097184	0,9718	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,012686	0,063937	0,6394	
8	M13÷M16	Centrala wentylacyjno – grzewcza Q = 540 kW szt. 4	5040	Pył ogółem	-	0,000030	0,000151	0,0015	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000030	0,000151	0,0015	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000030	0,000151	0,0015	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,004807	0,024229	0,2423	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,105159	0,530001	5,3000	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,031548	0,159000	1,5900	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,014422	0,072686	0,7269	
9	F1÷F6	Centrala wentylacyjno – grzewcza Q = 540 kW szt. 6	5040	Pył ogółem	-	0,000030	0,000151	0,0015	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000030	0,000151	0,0015	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000030	0,000151	0,0015	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,004807	0,024229	0,2423	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,105159	0,530001	5,3000	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,031548	0,159000	1,5900	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,014422	0,072686	0,7269	
10	S1-2÷S6-2	Centrala wentylacyjno – grzewcza Q = 630 kW szt. 6	5040	Pył ogółem	-	0,000035	0,000177	0,0018	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000035	0,000177	0,0018	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000035	0,000177	0,0018	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,005608	0,028267	0,2827	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,122685	0,618334	6,1833	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,036806	0,185500	1,8550	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,016825	0,084800	0,8480	
11	M17÷M27	Nagrzewnica bramowa (kurtyna)	5040	Pył ogółem	-	0,000006	0,000011	0,0001	

	M39÷M41	Q = 108 kW szt. 14		w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000006	0,000011	0,0001	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000006	0,000011	0,0001	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,000961	0,001780	0,0178	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,018268	0,033829	0,3383	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,005480	0,010149	0,1015	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,003605	0,006677	0,0668	
12	M28÷M38	Promiennik gazowy Q = 77 kW szt. 11	5040	Pył ogółem	-	0,000004	0,000022	0,0002	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000004	0,000022	0,0002	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000004	0,000022	0,0002	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,000685	0,003455	0,0346	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,013024	0,065642	0,6564	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,003907	0,019692	0,1969	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,002571	0,012956	0,1296	
Hala przygotowania finalnego WAB H10									
13	F28	Centrala wentylacyjno grzewcza – Q = 200 kW (wylot z suszarki konserwacji pojazdów i hali WAB)	8760	Pył ogółem	-	0,000011	0,000097	0,0010	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000011	0,000097	0,0010	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000011	0,000097	0,0010	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,001780	0,015597	0,1560	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,033829	0,296341	2,9634	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,010149	0,088902	0,8890	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,006677	0,058488	0,5849	
14	F29	Centrala wentylacyjno grzewcza – Q = 200 kW (wylot z kabiny ręcznej konserwacji pojazdów)	8760	Pył ogółem	-	0,000011	0,000097	0,0010	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000011	0,000097	0,0010	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000011	0,000097	0,0010	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,001780	0,015597	0,1560	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,033829	0,296341	2,9634	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,010149	0,088902	0,8890	

				Tlenek węgla	630-08-0	0,006677	0,058488	0,5849	
15	F30	Centrala wentylacyjno grzewcza – Q = 220 kW (wylot z kabiny automatycznej konserwacji pojazdów)	8760	Pył ogółem	-	0,000012	0,000107	0,0011	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000012	0,000107	0,0011	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000012	0,000107	0,0011	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,001959	0,017157	0,1716	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,037212	0,325975	3,2598	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,011164	0,097793	0,9779	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,007344	0,064337	0,6434	
Centrala Mediów H7									Emisja dopuszczalna w [mg/N _m ³]
16	MC1	Kocioł co/cwu (Bojler) Q = 6000 kW	8760	Pył ogółem	-	0,03113	0,2727	2,7270	5,0
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,03113	0,2727	2,7270	-
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,03113	0,2727	2,7270	-
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,21790	1,9088	19,0880	35
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,93385	8,1806	81,8060	150
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,28016	2,4542	24,5420	-
				Tlenek węgla	630-08-0	0,36000	3,1536	31,5360	-
17	MC2	Kocioł co/cwu (Bojler) Q = 6000 kW	8760	Pył ogółem	-	0,03113	0,2727	2,7270	5,0
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,03113	0,2727	2,7270	-
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,03113	0,2727	2,7270	-
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,21790	1,9088	19,0880	35
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,93385	8,1806	81,8060	150
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,28016	2,4542	24,5420	-
				Tlenek węgla	630-08-0	0,36000	3,1536	31,5360	-
18	MC3	Kocioł co/cwu (Bojler) Q = 6000 kW	8760	Pył ogółem	-	0,03113	0,2727	2,7270	5,0
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,03113	0,2727	2,7270	-
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,03113	0,2727	2,7270	-

				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,21790	1,9088	19,0880	35
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,93385	8,1806	81,8060	150
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,28016	2,4542	24,5420	-
				Tlenek węgla	630-08-0	0,36000	3,1536	31,5360	-
19	MC4	Agregat prądotwórczy Q = 880 kW	13	Pył ogółem	-	0,04400	0,001144	0,0114	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,04400	0,001144	0,0114	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,04312	0,001121	0,0112	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,00094	0,000024	0,0002	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,77000	0,020020	0,2002	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,2310	0,006006	0,0601	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,77000	0,020020	0,2002	
				Węglowodory alifatyczne	-	0,08800	0,002288	0,0229	
				Węglowodory aromatyczne	-	0,02200	0,000572	0,0057	
20	MC6+MC8	Pompa spalinowa dla instalacji tryskaczowej Q = 219 kW szt. 3	13	Pył ogółem	-	0,01095	0,000285	0,0029	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,01095	0,000285	0,0029	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,01073	0,000279	0,0028	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,00022	0,000006	0,0001	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,19163	0,004982	0,0498	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,05749	0,001495	0,0150	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,19163	0,004982	0,0498	
				Węglowodory alifatyczne	-	0,02190	0,000569	0,0057	
				Węglowodory aromatyczne	-	0,00548	0,000142	0,0014	
21	MC9	Pompa spalinowa dla instalacji hydrantowej Q = 164 kW	13	Pył ogółem	-	0,00820	0,000213	0,0021	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,00820	0,000213	0,0021	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,00804	0,000209	0,0021	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,00016	0,000004	0,0000	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,14350	0,003731	0,0373	

				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,04305	0,001119	0,0112	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,14350	0,003731	0,0373	
				Węglowodory alifatyczne	-	0,01640	0,000426	0,0043	
				Węglowodory aromatyczne	-	0,00410	0,000107	0,0011	
Hala zaopatrzenia H8									
22	Z1÷Z5 i Z18	Nagrzewnica bramowa Q = 120 kW szt. 6	5040	Pył ogółem	-	0,000007	0,000034	0,0003	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000007	0,000034	0,0003	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000007	0,000034	0,0003	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,001068	0,005384	0,0538	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,020297	0,102299	1,0230	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,006089	0,030690	0,3069	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,004006	0,020191	0,2019	
23	Z6÷Z17	Promiennik gazowy Q = 77 kW szt. 12	5040	Pył ogółem	-	0,000004	0,000022	0,0002	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000004	0,000022	0,0002	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000004	0,000022	0,0002	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,000685	0,003455	0,0346	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,013024	0,065642	0,6564	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,003907	0,019692	0,1969	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,002571	0,012956	0,1296	
3BUS H9									
24	B1	4 kotły kondensacyjne (wspólny wylot) Q = 410 kW	8760	Pył ogółem	-	0,000022	0,000192	0,0019	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000022	0,000192	0,0019	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000022	0,000192	0,0019	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,003501	0,030669	0,3067	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,066519	0,582703	5,8270	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,019956	0,174811	1,7481	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,013129	0,115007	1,1501	
25	B2	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU01 Q = 243 kW	5040	Pył ogółem	-	0,000014	0,000068	0,0007	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000014	0,000068	0,0007	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000014	0,000068	0,0007	

				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,002163	0,010903	0,1090	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,041102	0,207155	2,0716	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,012331	0,062146	0,6215	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,008112	0,040886	0,4089	
26	B3-1	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU02 Wylot nr 1 Q = 221 kW	5040	Pył ogółem	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,001926	0,009709	0,0971	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,036602	0,184475	1,8448	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,010981	0,055342	0,5534	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,007224	0,036410	0,3641	
27	B3-2	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU02 Wylot nr 2 Q = 221 kW	5040	Pył ogółem	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,001926	0,009709	0,0971	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,036602	0,184475	1,8448	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,010981	0,055342	0,5534	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,007224	0,036410	0,3641	
28	B4-1	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU03 Wylot nr 1 Q = 221 kW	5040	Pył ogółem	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,001926	0,009709	0,0971	
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,036602	0,184475	1,8448	
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,010981	0,055342	0,5534	
				Tlenek węgla	630-08-0	0,007224	0,036410	0,3641	
29	B4-2	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU03 Wylot nr 2 Q = 221 kW	5040	Pył ogółem	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000012	0,000061	0,0006	
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,001926	0,009709	0,0971	
				Tlenki azotu	10102-44-0	0,036602	0,184475	1,8448	

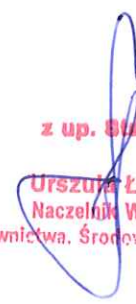
					10102-43-9				
					w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,010981	0,055342	0,5534
					Tlenek węgla	630-08-0	0,007224	0,036410	0,3641
30	B5	Centrala wentylacyjno – grzewcza AHU04 Q = 300 kW	5040		Pył ogółem	-	0,000017	0,000083	0,0008
					w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000017	0,000083	0,0008
					w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000017	0,000083	0,0008
					Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,002643	0,013319	0,1332
					Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,050209	0,253054	2,5305
					w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,015063	0,075916	0,7592
					Tlenek węgla	630-08-0	0,009910	0,049945	0,4995
Magazyn odpadów N4									
31	MO1	Agregat prądotwórczy Q = 880 kW	13		Pył ogółem	-	0,04400	0,001144	0,0114
					w tym Pył zawieszony PM10	-	0,04400	0,001144	0,0114
					w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,04312	0,001121	0,0112
					Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,00094	0,000024	0,0002
					Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,77000	0,020020	0,2002
					w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,23100	0,006006	0,0601
					Tlenek węgla	630-08-0	0,77000	0,020020	0,2002
					Węglowodory alifatyczne	-	0,08800	0,002288	0,0229
					Węglowodory aromatyczne	-	0,02200	0,000572	0,0057
Centrala tryskaczowni N7									
32	MO2	Pompa spalinowa dla instalacji tryskaczowej Q =207 kW	13		Pył ogółem	-	0,01035	0,000269	0,0027
					w tym Pył zawieszony PM10	-	0,01035	0,000269	0,0027
					w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,01014	0,000264	0,0026
					Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,00021	0,000005	0,0001
					Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,18113	0,004709	0,0471
					w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,05434	0,001413	0,0141
					Tlenek węgla	630-08-0	0,02070	0,000538	0,0054
					Węglowodory alifatyczne	-	0,00518	0,000135	0,0014
					Węglowodory aromatyczne	-	0,01035	0,000269	0,0027

33	MO3	Pompa spalinowa dla instalacji tryskaczowej Q =207 kW	13	Pył ogółem	-	0,01035	0,000269	0,0027
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,01035	0,000269	0,0027
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,01014	0,000264	0,0026
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,00021	0,000005	0,0001
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,18113	0,004709	0,0471
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,05434	0,001413	0,0141
				Tlenek węgla	630-08-0	0,02070	0,000538	0,0054
				Węglowodory alifatyczne	-	0,00518	0,000135	0,0014
				Węglowodory aromatyczne	-	0,01035	0,000269	0,0027
Lakiernia H3								
34	L92	Agregat prądotwórczy Q = 1 500 kW	13	Pył ogółem	-	0,07500	0,001950	0,0195
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,07500	0,001950	0,0195
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,07350	0,001911	0,0191
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,00156	0,000040	0,0004
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	1,31250	0,034125	0,3413
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,39375	0,010238	0,1024
				Tlenek węgla	630-08-0	1,31250	0,034125	0,3413
				Węglowodory alifatyczne	-	0,15000	0,003900	0,0390
				Węglowodory aromatyczne	-	0,03750	0,000975	0,0098
Plac pojazdów gotowych OUTBOUND N6								
35	O1	Kocioł Vitocrossal 200 Q = 105 kW	8 7601	Pył ogółem	-	0,000005	0,000045	0,00045
				w tym Pył zawieszony PM10	-	0,000005	0,000045	0,00045
				w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,000005	0,000045	0,00045
				Dwutlenek siarki	7446-09-05	0,000829	0,007261	0,07261
				Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	0,015750	0,137966	1,37966
				w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,004725	0,041390	0,41390
				Tlenek węgla	630-08-0	0,003108	0,027230	0,27230

Tabela nr 2 Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Lp.	Rodzaj substancji	Nr CAS	Wielkość emisji rocznej z całej instalacji	Wielkość emisji rocznej z całej instalacji na jeden pojazd
			[Mg/rok]	[kg/pojazd]
1	2	3	4	5
1.	Pył ogółem	-	0,83319	0,008332
2.	w tym Pył zawieszony PM10	-	0,83319	0,008332
3.	w tym Pył zawieszony PM2,5	-	0,83308	0,008331
4.	Dwutlenek siarki	7446-09-05	7,20506	0,072051
5.	Tlenki azotu	10102-44-0 10102-43-9	55,33923	0,553392
6.	w tym Dwutlenek azotu	10102-44-0	16,60180	0,166018
7.	Tlenek węgla	630-08-0	14,42015	0,144202
8.	Węglowodory alifatyczne	-	0,01088	0,000109
9.	Węglowodory aromatyczne	-	0,00319	0,000032

W kolumnie nr 5 wielkość emisji rocznej odniesiono do 100 000 produkowanych pojazdów

z up. Starosty

Urszula Łabęda
 Naczelnik Wydziału
 Budownictwa, Środowiska i Rolnictwa

Załącznik nr 3 do decyzji WBS.6222.1.2016 z dnia 25.08.2016r. – pozwolenie zintegrowane dla Volkswagen Poznań sp. z o.o., ul. Warszawska 349,
61-060 Poznań Zakład Września Oddział w Białężycach

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia, ich podstawowy skład chemiczny, właściwości, miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania:

Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka wytworzonego odpadu/Przewidywane miejsce powstawania odpadu	Zagospodarowanie odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarzana [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpad powstaje w związku z okresowym serwisowaniem agregatów prądotwórczych i pomp tryskaczowych. Przetworzone mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, których parametry nie pozwalają na ich dalsze wykorzystanie technologiczne lub materiały przeterminowane. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia m.in. w procesach: D8, D9, D10, D15, R1, R9, R12, R13	SKŁAD: pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda, zanieczyszczenia mechaniczne. Stan skupienia: ciecz WŁAŚCIWOŚCI: HP5, HP6, HP14	2	Sposób zbierania: W opisanych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem. Pojemniki lub beczki są w trakcie serwisowania podstawiane w rejon danej instalacji podlegającej konserwacji. Ustawione są na szczelnej betonowej posadzce. ** Sposób magazynowania do momentu odbioru odpadów: Po zakończeniu wymiany oleju odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów.(N4). Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
2	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstaje w związku z okresowym serwisowaniem agregatów prądotwórczych i pomp tryskaczowych. Przetworzone mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, których parametry nie pozwalają na ich dalsze wykorzystanie technologiczne lub materiały przeterminowane. Odpad powstaje w związku	Przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia m.in. w procesach: D9, D10, D15, R1, R9,, R12, R13	SKŁAD: pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA,	2	Sposób zbierania: W opisanych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem. Pojemniki lub beczki są w trakcie serwisowania podstawiane w rejon danej instalacji podlegającej konserwacji. Ustawione są na szczelnej betonowej posadzce. ** Sposób magazynowania do momentu odbioru odpadów: Po zakończeniu wymiany oleju odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów.(N4). Magazyn odpadów posiada	Transport i zagospodarowanie zlecane zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania

			z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.		woda, zanieczyszczenia mechaniczne. Stan skupienia: ciecz WŁAŚCIWOŚCI: HP5, HP6, HP14		zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstaje w związku z okresowym serwisowaniem agregatów prądotwórczych i pomp tryskaczowych. Przepracowane mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, których parametry nie pozwalają na ich dalsze wykorzystanie technologiczne lub materiały przeterminowane. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia m.in. w procesach: D8, D9, D10, D15, R1, R9, R12, R13	SKŁAD: pozostałości oleju bazowego - węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, woda, zanieczyszczenia mechaniczne Stan skupienia: ciecz WŁAŚCIWOŚCI: HP4, HP5, HP14	2	Sposób zbierania: W opisanych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem. Pojemniki lub beczki są w trakcie serwisowania podstawiane w rejon danej instalacji podlegającej konserwacji. Ustawione są na szczelnej betonowej posadzce. ** Sposób magazynowania do momentu odbioru odpadów: Po zakończeniu wymiany oleju odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów.(N4). Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
4	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Zanieczyszczony i nienadający się do użytku olej napędowy służący do zasilania agregatów i pomp tryskaczowych. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia m.in. w procesach: D8, D9, D10, R1, R9, R12, R13	SKŁAD: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające, produkty rozkładu i starzenia WWA, woda, zanieczyszczenia mechaniczne. Stan skupienia – ciecz. WŁAŚCIWOŚCI: HP3, HP5, HP6, HP7, HP14	2	Sposób zbierania: W opisanych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem. Pojemniki lub beczki są w trakcie serwisowania podstawiane w rejon danej instalacji podlegającej konserwacji. Ustawione są na szczelnej betonowej posadzce. Sposób magazynowania do momentu odbioru odpadów: Po zakończeniu serwisowania odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów.(N4). Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości	Opakowania po substancjach i mieszaninach zawierających materiały	Przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia	SKŁAD: opakowania szklane, z tworzyw sztucznych, metalowe	2	Sposób zbierania: W opisanych pojemnikach metalowych z folią lub innych specjalistycznych pojemnikach, w wyznaczonych miejscach, w	Transport i zagospodarowanie zlecane zewnętrznym

		substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	niebezpieczne, np. farby, lakiery, oleje. Odpad powstaje we wszystkich obszarach gdzie są eksploatowane instalacje objęte decyzją	m.in. w procesach: D9, D10, D15, R4, R5, R12, R13	oraz wielomaterialowe zanieczyszczone substancjami chemicznymi Stan skupienia – stały. WŁAŚCIWOŚCI: HP5, HP6, HP14		sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki chemoodporne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych). Sposób magazynowania do momentu odbioru odpadów: Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad powstaje w trakcie obsługi, konserwacji i serwisowania instalacji spalania paliw. Ubrania ochronne, szmaty do wycierania, filtry kieszeniowe, ścierki, zanieczyszczone np.: olejami, rozpuszczalnikami, klejami, uszczelniającymi, smarami. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia m.in. w procesach: D9, D10, D15, R5, R12, R13	SKŁAD: czysto, szmaty, zużyta odzież ochronna, filtry, włókna bawełniane (glukoza) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - olej, węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych. Stan skupienia – stały WŁAŚCIWOŚCI: HP5, HP6, HP14	2	Sposób zbierania: W opisanych pojemnikach metalowych lub innych specjalistycznych pojemnikach, w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed przedostaniem się odpadu do wód i gleby (np. wanny wychwytowe, posadzki szczelne, miejsca oddalone od studzienek kanalizacyjnych). Sposób magazynowania do momentu odbioru odpadów: Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
7	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry silników agregatów prądotwórczych i pomp tryskaczowych. Zużyte, nienadające się do użytku filtry olejowe. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia m.in. w procesach: D9, D10, R5, R12, R13	SKŁAD: filtry zbudowane z tkanin, tektury, włókna szklanego, tworzywa sztucznego, metalu zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - olej, węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i	0,5	Sposób zbierania: W opisanych beczkach lub innych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed rozszczelnieniem. Pojemniki lub beczki są w trakcie serwisowania podstawiane w rejon danej instalacji podlegającej konserwacji. Ustawione są na szczelnej betonowej posadzce. Sposób magazynowania do momentu odbioru odpadów: Po zakończeniu serwisowania odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów.(N4). Magazyn odpadów	Transport i zagospodarowanie zlecane zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania

					kwasów karboksylowych, WWA. Stan skupienia – stały WŁAŚCIWOŚCI: HP5, HP6, HP14		posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	
8	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Elementy elektroniczne i elektryczne (podzespoły) związane ze sterowaniem i obsługą palników, kotłów, nagrzewnic, promienników, agregatów i silników pomp. Żarówki sygnalizacyjne i oświetleniowe. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia m.in. w procesach: D9, R4, R5, R12, R13	SKŁAD: elementy urządzeń elektronicznych i elektrycznych, żarówki – szkło, mieszanina metali, rtęć tworzywa sztuczne. Stan skupienia – stały WŁAŚCIWOŚCI: HP5, HP6, HP7, HP10, HP11, HP14	2	Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest w opisanych, specjalistycznych pojemnikach. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
9	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte akumulatory ołowiowe wymontowane z agregatów prądotwórczych i pomp tryskaczowych. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia m.in. w procesach: D9, R4, R5, R12, R13	SKŁAD: metale i ich stopy w tym ołów, oraz składniki niemetaliczne, tj. masy plastyczne, ceramika, szkło, guma, kwasy Stan skupienia stały. Właściwości: HP4, HP5, HP6, HP7, HP14	0,5	Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest w opisanych, specjalistycznych pojemnikach w sposób zabezpieczający wodę i glebę przed zanieczyszczeniem. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
10	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zużyte akumulatory niklowo-kadmowe wymontowane z agregatów prądotwórczych i pomp tryskaczowych. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku lub unieszkodliwienia m.in. w procesach: D9, R4, R5, R12, R13	SKŁAD: metale i ich stopy w tym nikiel, kadm, oraz składniki niemetaliczne, tj. masy plastyczne, ceramika, szkło, guma, kwasy Stan skupienia stały. Właściwości: HP4, HP5, HP6, HP7, HP14	0,5	Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest w opisanych, specjalistycznych pojemnikach w sposób zabezpieczający wodę i glebę przed zanieczyszczeniem. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania

Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod	Rodzaj odpadu	Charakterystyka wytworzonego odpadu/ Miejsce powstawania odpadu	Zagospodarowanie odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarzana [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Np. kartony, tekturowe przekładki. Odpad powstaje we wszystkich obszarach gdzie są eksploatowane instalacje objęte decyzją	Przekazanie do odzysku m.in. w procesach: R1, R3, R12, R13	SKŁAD: Karton, tektura – celuloza Stan skupienia: stały. WŁAŚCIWOŚCI: nie występują	2	Sposób gromadzenia w miejscu powstawania: Odpad zbierany jest do metalowych pojemników na stanowiskach pracy (w miejscu wytwarzania). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4) lub do miejsca gromadzenia odpadów przy budynku BUS. Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: na utwardzonym placu przy magazynie odpadów i przy budynku BUS odpad zbierany w kontenerach z systemem zgniotu odpadów. Place na których ustawione są kontenery posiadają zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. utwardzone skanalizowane nawierzchnie, system oczyszczania wód opadowych).	Transport i zagospodarowanie zlecane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Np. worki i folie i inne opakowania z tworzyw sztucznych. Odpad powstaje we wszystkich obszarach gdzie są eksploatowane instalacje objęte decyzją	Przekazanie do odzysku m.in. w procesach: R1, R3, R12, R13	SKŁAD: PE, PS, PP, PET, HPD Stan skupienia: stały. WŁAŚCIWOŚCI: nie występują	2	Sposób gromadzenia w miejscu powstawania: Odpad zbierany jest do metalowych pojemników na stanowiskach pracy (w miejscu wytwarzania). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4) lub do miejsca gromadzenia odpadów przy budynku BUS. Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: na utwardzonym placu przy magazynie odpadów i przy budynku BUS odpad zbierany w kontenerach z systemem zgniotu odpadów. Place na których ustawione są kontenery posiadają zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. utwardzone skanalizowane nawierzchnie, system oczyszczania wód opadowych).	Transport i zagospodarowanie zlecane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania

3	15 01 04	Opakowania z metali	Np. beczki, pojemniki metalowe, kartusze aluminiowe. Odpad powstaje we wszystkich obszarach gdzie są eksploatowane instalacje objęte decyzją	Przekazanie do odzysku m.in. w procesach: R4, R12, R13	SKŁAD: stal, aluminium Stan skupienia: stały. WŁAŚCIWOŚCI: nie występują	2	Sposób gromadzenia w miejscu powstawania: Odpad zbierany jest do metalowych pojemników na stanowiskach pracy (w miejscu wytwarzania). Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów (N4). Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: na utwardzonym placu przy magazynie odpadów odpad zbierany w kontenerach zbiorczych. Plac na którym ustawione są kontenery posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. utwardzone skanalizowane nawierzchnie, system oczyszczania wód opadowych).	Transport i zagospodarowanie zlecane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad powstaje w trakcie obsługi, konserwacji i serwisowania instalacji spalania paliw. Odzież robocza, rękawice, materiały filtracyjne, filtry kieszeniowe, sorbenty z prac gdzie nie są stosowane substancje niebezpieczne. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku m.in. w procesach: R1, R3, R12,R13	SKŁAD: czyściwo, filtry, szmaty, zużyta odzież ochronna nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; włókna naturalne i syntetyczne głównie bawełna, Stan skupienia – stały WŁAŚCIWOŚCI: nie występują	2	Sposób gromadzenia w miejscu powstawania: W opisanych pojemnikach metalowych z folią lub innych specjalistycznych pojemnikach, w miejscach powstawania, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem pojemnika i przed zanieczyszczeniem wód i gleby. Po napełnieniu pojemnika odpad zostaje przekazany do magazynu odpadów. Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: po napełnieniu pojemnika odpady przekazywane są do magazynu odpadów (N4) gdzie gromadzone są w pojemnikach zbiorczych. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
5	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad stanowią zużyte części palników, nagrzewnic, central, agregatów, silników lub kotłów. Odpad powstaje w czasie remontów instalacji. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku m.in. w procesach: R4, R12, R13	SKŁAD: metale nieżelazne, np. miedź, brąz, mosiądz. Stan skupienia – stały WŁAŚCIWOŚCI: nie występują	2	Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest w pojemnikach zbiorczych. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemoodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania

6	17 04 02	Aluminium	Odpad stanowią zużyte części palników, nagrzewnic, central, agregatów, silników lub kotłów. Odpad powstaje w czasie remontów instalacji. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku m.in. w procesach: R4, R12, R13	SKŁAD: aluminium. Stan skupienia – stały WŁAŚCIWOŚCI: nie występują	2	Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest w pojemnikach zbiorczych. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemooodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
7	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowią zużyte części palników, nagrzewnic, agregatów, silników lub kotłów składające się ze stopów żelaza. Odpad powstaje w związku z remontem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku m.in. w procesach: R4, R12, R13	SKŁAD: stal, żelazo. Stan skupienia – stały WŁAŚCIWOŚCI: nie występują	5	Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest w pojemnikach zbiorczych. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemooodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
8	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpad stanowią zużyte części palników, nagrzewnic, central, agregatów, silników lub kotłów składające się ze stopów miedzi, aluminium, cyny, i innych metali nieżelaznych. Odpad powstaje w czasie remontów instalacji. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku m.in. w procesach: R4, R12, R13	SKŁAD: metale nieżelazne, np. miedź, cyna, aluminium i żelazne. Stan skupienia – stały WŁAŚCIWOŚCI: nie występują	2	Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest w pojemnikach zbiorczych. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemooodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Elementy elektroniczne i elektryczne (podzespoły) związane ze sterowaniem i obsługą palników, kotłów, nagrzewnic, promienników, central, agregatów i silników pomp nie zawierające substancji niebezpiecznych. Odpad powstaje w związku z serwisowaniem konkretnej instalacji w miejscu jej lokalizacji.	Przekazanie do odzysku m.in. w procesach: R4, R5, R12, R13	SKŁAD: plastik, szkło, metal, karton Stan skupienia – stały WŁAŚCIWOŚCI: nie występują	2	Sposób gromadzenia do momentu odbioru odpadów: Po wytworzeniu odpad przekazywany jest bezpośrednio do magazynu odpadów (N4) gdzie przechowywany jest w pojemnikach zbiorczych. Magazyn odpadów posiada zabezpieczenia przed przedostaniem się odpadów do wód i do gleby (np. posadzka chemooodporna, kanalizacja z separatorem i osadnikiem).	Transport i zagospodarowanie zlecane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania

Załącznik nr 4 do decyzji WBS.6222.1.2016 z dnia 25.08.2016r. – pozwolenie zintegrowane dla Volkswagen Poznań sp. z o.o., ul. Warszawska 349, 61-060 Poznań Zakład Września Oddział w Białężycach

Źródła hałasu

Symbol	Źródło	Wysokość	Poziom mocy akustycznej	Czas maksymalny pracy w porze dziennej	Czas maksymalny pracy w porze nocnej	Warianty pracy w czasie odniesienia
		[m]	[dB(A)]	[h]	[h]	
LAKIERNIA (H3)						
L92	Wylot spalin - agregat prądotwórczy 1 500 kW	12,5	80	0,5	-	Pracuje okresowo w trakcie prób serwisowych w porze dziennej
SPAWALNIA (H2)						
K1	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K1	29,3	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K2	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K2	29,3	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K3	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K3	29,3	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K4	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K4	29,3	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K5	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K5	29,3	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K6	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K6	29,3	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K7	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K7	29,3	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K8	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K8	29,3	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K9	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K9	29,3	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K10	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K10	29,3	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K11	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K11	29,3	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K12	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K12	25,7	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K13	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K13	25,7	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K14	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K14	25,7	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K15	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K15	25,7	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K16	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K16	25,7	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K17	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K17	25,7	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K18	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K18	25,7	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K19	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K19	25,7	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K20	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K20	25,7	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K21	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K21	25,7	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K22	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej K22	25,7	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K1-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K1 (dwa wloty razem)	23,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K2-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K2 (dwa wloty razem)	23,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K3-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K3 (dwa wloty razem)	23,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K4-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K4 (dwa wloty razem)	23,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym

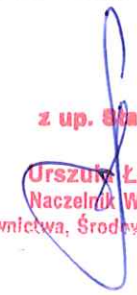
K5-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K5 (dwa wloty razem)	23,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K6-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K6 (dwa wloty razem)	23,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K7-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K7 (dwa wloty razem)	23,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K8-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K8 (dwa wloty razem)	23,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K9-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K9 (dwa wloty razem)	23,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K10-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K10 (dwa wloty razem)	23,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K11-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K11 (dwa wloty razem)	23,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K12-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K12 (dwa wloty razem)	20,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K13-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K13 (dwa wloty razem)	20,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K14-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K14 (dwa wloty razem)	20,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K15-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K15 (dwa wloty razem)	20,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K16-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K16 (dwa wloty razem)	20,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K17-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K17 (dwa wloty razem)	20,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K18-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K18 (dwa wloty razem)	20,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K19-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K19 (dwa wloty razem)	20,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K20-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K20 (dwa wloty razem)	20,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K21-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K21 (dwa wloty razem)	20,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K22-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej K22 (dwa wloty razem)	20,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K23	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K24	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K25	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K26	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K27	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K28	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K29	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K30	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K31	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K32	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K33	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K34	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K35	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K36	Promiennik gazowy – wylot	18,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K37	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K38	Nagrzewnica bramowa – wylot	17,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K39	Nagrzewnica bramowa – wylot	17,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K40	Nagrzewnica bramowa – wylot	17,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K41	Nagrzewnica bramowa – wylot	17,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K42	Nagrzewnica bramowa – wylot	17,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
K43	Nagrzewnica bramowa – wylot	17,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym

MONTAŻ (H4)						
M1	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M1	24,8	64	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M2	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M2	24,8	64	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M3	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M3	24,8	64	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M4	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M4	24,8	64	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M5	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M5	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M6	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M6	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M7	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M7	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M8	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M8	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M9	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M9	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M10	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M10	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M11	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M11	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M12	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M12	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M13	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M13	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M14	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M14	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M15	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M15	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M16	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej M16	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M1-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M1 (dwa wloty razem)	18,0	57	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M2-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M2 (dwa wloty razem)	18,0	57	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M3-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M3 (dwa wloty razem)	18,0	57	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M4-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M4 (dwa wloty razem)	18,0	57	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M5-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M5 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M6-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M6 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M7-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M7 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M8-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M8 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M9-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M9 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M10-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M10 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M11-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M11 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M12-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M12 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M13-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M13 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M14-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M14 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M15-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M15 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M16-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej M16 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M17	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M18	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M19	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M20	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M21	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M22	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M23	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym

M24	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M25	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M26	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M27	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M28	Promiennik gazowy – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M29	Promiennik gazowy – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M30	Promiennik gazowy – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M31	Promiennik gazowy – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M32	Promiennik gazowy – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M33	Promiennik gazowy – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M34	Promiennik gazowy – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M35	Promiennik gazowy – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M36	Promiennik gazowy – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M37	Promiennik gazowy – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M38	Promiennik gazowy – wylot	16,6	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M39	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M40	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
M41	Nagrzewnica bramowa – wylot	16,2	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
BUDYNEK WIELOFUNKCYJNY I FINISZ MONTAŻU– SPINE I FINISZ (H4, H5 i H10)						
F1	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej F1	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F2	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej F2	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F3	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej F3	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F4	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej F4	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F5	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej F5	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F6	Wylot centrali wentylacyjno grzewczej F6	24,8	67	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F1-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej F1 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F2-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej F2 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F3-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej F3 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F4-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej F4 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F5-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej F5 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F6-1	Czerpnia centrali wentylacyjno grzewczej F6 (dwa wloty razem)	18,0	59	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
S1-2	Komin spalin centrali S1	23,5	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
S2-2	Komin spalin centrali S2	23,5	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
S3-2	Komin spalin centrali S3	23,5	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
S4-2	Komin spalin centrali S4	23,5	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
S5-2	Komin spalin centrali S5	23,5	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
S6-2	Komin spalin centrali S6	23,5	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F28	Centrala wentylacyjno grzewcza – wylot z suszarki konserwacji pojazdów	19,3	75	16	8	Pracuje w trybie ciągłym

F28-1	Centrala wentylacyjno grzewcza – czerpnia do suszarki konserwacji pojazdów	8,0	75	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F29	Centrala wentylacyjno grzewcza – wylot z kabiny ręcznej konserwacji pojazdów	19,3	80	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F29-1	Centrala wentylacyjno grzewcza – czerpnia do kabiny ręcznej konserwacji pojazdów	9,0	80	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F30	Centrala wentylacyjno grzewcza – wylot z kabiny automatycznej konserwacji pojazdów	19,3	75	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
F30-1	Centrala wentylacyjno grzewcza – czerpnia do kabiny automatycznej konserwacji pojazdów	9,0	75	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
BUS (H9)						
B1	Komin 4 kotłów kondensacyjnych	12,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
B2	Centrala wentylacyjna AHU01	12,5	96	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
B3	Centrala wentylacyjna AHU02	12,5	99	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
B4	Centrala wentylacyjna AHU03	12,5	99	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
B5	Centrala wentylacyjna AHU04	12,5	100	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
HALA ZAOPATRZENIA (H8)						
Z1	Nagrzewnica bramowa – wylot	14,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z2	Nagrzewnica bramowa – wylot	14,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z3	Nagrzewnica bramowa – wylot	14,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z4	Nagrzewnica bramowa – wylot	14,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z5	Nagrzewnica bramowa – wylot	14,0	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z6	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z7	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z8	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z9	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z10	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z11	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z12	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z13	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z14	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z15	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z16	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z17	Promiennik gazowy – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Z18	Nagrzewnica bramowa – wylot	14,4	55	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
CENTRALA MEDIÓW (H7)						
Mc1	Komin kotła 6 MW	30,0	90,0	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Mc2	Komin kotła 6 MW	30,0	90,0	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Mc3	Komin kotła 6 MW	30,0	90,0	16	8	Pracuje w trybie ciągłym
Mc4	Agregat prądowórczy	2,0	81,0	0,5	-	Pracuje okresowo w trakcie prób serwisowych w porze dziennej

Mc6	Komin pompy spalinowej tryskaczy	13,5	55,0	0,5	-	Pracuje okresowo w trakcie prób serwisowych w porze dziennej
Mc7	Komin pompy spalinowej tryskaczy	13,5	55,0	0,5	-	Pracuje okresowo w trakcie prób serwisowych w porze dziennej
Mc8	Komin pompy spalinowej tryskaczy	13,5	55,0	0,5	-	Pracuje okresowo w trakcie prób serwisowych w porze dziennej
Mc9	Komin pompy spalinowej hydrantowej	13,5	55,0	0,5	-	Pracuje okresowo w trakcie prób serwisowych w porze dziennej
MAGAZYN ODPADÓW (N4) I STACJA POMP TRYSKACZOWYCH (N7)						
MO1	Agregat prądotwórczy	2	75	0,5	-	Pracuje okresowo w trakcie prób serwisowych w porze dziennej
MO2	Komin pompy spalinowej tryskaczy	6	55	0,5	-	Pracuje okresowo w trakcie prób serwisowych w porze dziennej
MO3	Komin pompy spalinowej tryskaczy	6	55	0,5	-	Pracuje okresowo w trakcie prób serwisowych w porze dziennej
PLAC POJAZDÓW GOTOWYCH OUTBOUND N6						
O1	Wylot komina pieca w budynku Outbound	6,1	65	16	8	Pracuje w trybie ciągłym

z up. Starosty

Urszula Łabęda
 Naczelnik Wydziału
 Budownictwa, Środowiska i Rolnictwa